

陕西生物发酵压缩空气过滤系统预过滤器

发布日期：2025-09-18 | 阅读量：31

当遇到生产暂停，滤芯无法继续使用的特殊情况时，恰当的措施可以降低滤芯的损耗从而减少生产成本。滤芯若暂不用，应将其保存在过滤器内，加入含有合适抗菌剂的水中(如10ppm的次氯酸钠溶液或2%双氧水)，重新使用前，应将抗菌剂彻底冲洗干净。滤芯若长期不用，应将其用水冲洗干净，在小于60℃下烘干，套上塑料袋，置于干燥清洁处，切勿靠近锋利物体，以免损坏滤膜，造成不必要的损失。未使用过的滤芯，检查确认外包装完好后存放在阴凉干燥处即可。进出口设置符合空气动力学，具有阻力低以及安装更换滤芯方便等优点。陕西生物发酵压缩空气过滤系统预过滤器

空气过滤器的技术指标可以使用以下公式来表示 $PF = -980 \log(1 - \eta / \Delta P)$ 式中 η 是过滤器的效率 ΔP 是过滤器的压差，实际上效率和压差的比值基本上能够表示清楚过滤器的技术经济指标。用户在选择空气过滤器时，只要比较过滤器产品的效率和压差即可判别出产品的技术水平。但是这两个指标只能表征过滤器的初始运行状态，使用寿命和过滤器的运行条件与工作机理、容尘量密切相关，空气质量较差的地区，或是空气系统的预处理不好，都将严重地影响空气过滤器的使用寿命。安徽生物发酵压缩空气过滤系统解决方案本系统可以拦截空气中的水汽、油雾、铁锈、尘埃、细菌等，以符合好氧发酵工艺的用气要求。

由于空气处理和过滤系统除菌失效，使发酵染菌，其染菌率一般占总染菌的20%以上，常常给企业造成巨大的经济损失。好氧发酵工程中所需的空气净化系统包括两个部分，一是空气处理系统，另一部分是空气过滤系统，我司空气过滤系统采用空气总过滤器、预过滤器和精过滤器三级过滤，使空气达到发酵要求的无菌100级净化标准，以满足发酵生产的需要。传统空气过滤系统通常采用总空气过滤器和分过滤器两级过滤，其中总空气过滤器充填棉花、活性炭过滤介质，分过滤器充填多层超细玻璃纤维滤纸。为了避免过滤系统失效，滤材的厚度和层数被不断增加，这样一来增加了空气系统的阻力，能耗费用上升，成本增加，直接影响企业的经济效益。

除菌级过滤器验证过程是一个集技术、管理与法规于一体的要求很高的工作，必须严格按照规定程序进行，并进行完整详细的记录。对这些记录要有充分的分析与评估，同时在药品生产过程中应严格遵照已验证的工艺参数进行操作，不允许超过已验证工艺参数的上限，这正是除菌过滤验证的指导意义所在。除此之外，为进一步降低风险，在除菌过滤时，被过滤药品总的微生物污染水平应控制在规定的限度内，相关的设备、物品应采用适当的方法进行灭菌，并防止再次污染。通过对整个生产过程的严格控制，采用经验证确认的除菌过滤工艺，药品的无菌是能够得到保证的。本系统适配了经过含氟材料处理过的滤芯，使拦截下来的粉尘和微生物更不易卸载。

空气精过滤器的进气管路设置了蒸汽消毒旁路，为滤芯在线灭菌提供了条件。滤芯在线灭菌

是GMP指南中推荐的灭菌方法，是制药企业优先选择的灭菌方法之一，比其他灭菌方法更可靠。滤芯在线灭菌的特点是灭菌温度高，灭菌彻底，但灭菌过程控制要求高。需要注意，错误的操作容易使滤芯变形，包括但不限于变瘪、膨胀、弯曲等。所以超限条件会明显缩短滤芯使用寿命，灭菌过程一定要求全过程控制。一般要求在线灭菌过程中，压差不超过350mbar消毒过程至滤芯冷却过程中，压力方向全程保持正向。空气精过滤器使用极强疏水性的PTFE拉伸膜，滤材与水的接触角达到114°。湖北哪里有发酵压缩空气过滤系统预过滤器

本系统可满足ISO12500-1认证及ISO8573-1压缩空气质量等级。陕西生物发酵压缩空气过滤系统预过滤器

总部位于月新南路888弄175号3幢A599室，公司是集产品研发、生产制造、销售为一体的****，从事上戈牌的产品及服务。公司贸易型具有在机械及行业设备行业从业十几年的经验、技术及市场优势，现产品空气过滤器，蒸汽过滤器，液体过滤器，过滤器滤芯等。我们产品应用与多行业中，为了确保产品质量，我公司建立了质量管理体系，确保产品符合市场标准。公司现拥有一批产品制造和技术开发人才。为公司生产空气过滤器，蒸汽过滤器，液体过滤器，过滤器滤芯产品和持续发展奠定了坚实的基础。公司不断吸收及引进国内外技术，开发出新的实用设备。随着我国现代化经济的飞速发展，公司积极发挥自身优势，致力于科技创新，包括空气过滤器，蒸汽过滤器，液体过滤器，过滤器滤芯等产品。广泛应用于市场上主流的诸多领域，深受广大用户好评。陕西生物发酵压缩空气过滤系统预过滤器

上海刘宣庄环境科技有限公司正式组建于2019-07-10，将通过提供以空气过滤器，蒸汽过滤器，液体过滤器，过滤器滤芯等服务于一体的组合服务。旗下上戈牌在机械及行业设备行业拥有一定的地位，品牌价值持续增长，有望成为行业中的佼佼者。我们强化内部资源整合与业务协同，致力于空气过滤器，蒸汽过滤器，液体过滤器，过滤器滤芯等实现一体化，建立了成熟的空气过滤器，蒸汽过滤器，液体过滤器，过滤器滤芯运营及风险管理体系，累积了丰富的机械及行业设备行业管理经验，拥有一大批专业人才。公司坐落于月新南路888弄175号3幢A599室，业务覆盖于全国多个省市和地区。持续多年业务创收，进一步为当地经济、社会协调发展做出了贡献。